

YARI MAMÜL ÜRÜNLERİMİZ

- PTFE (SAF,KARBONLUZ,BRONZLU,CAM ELYAFLI,ÖZEL ALAŞIMLI)
- PE
- PA6
- PA6G
- POM-C
- PP
- PVC
- FIBER
- YÜKSEK PERFORMANSLI ÖZEL ÜRÜNLER (PEEK,PVDF,PCTFE,PFA,PPS)

SEMI-FINISHED PRODUCTS

- PTFE (VIRGIN,CARBON,BRONZE,GLASS,SPECIAL COMPOUND)
- PE
- PA6
- PA6G
- POM-C
- PP
- PVC
- FIBER
- SPECIAL PRODUCTS WITH HIGH PERFORMANCE (PEEK,PVDF,PCTFE,PFA,PPS)

Sektörler Sectors

<ul style="list-style-type: none"> • Petro-kimya • Demir-çelik • İnşaat • Gıda Sanayi • Makina Sanayi • Otomaty • Gemiyat İnşa • İş Makinaları 	<ul style="list-style-type: none"> • Petrochemical • Iron/Steel • Construction • Food Industry • Machinery Industry • Automotive • Marine • Heavy Equipment
--	---

UYGULAMALAR

SIZDIRMAZLIK ELEMANLARI (CONTACT,O-RING,V-RING,PISTON-MİL KEÇELERİ,VALVE SETLERİ,DİYAFRAM) SEALING ELEMENTS (GASKETS,O-RINGS,V-RINGS,PISTON-MILL SEALS,VALVE SETS,DIAPHRAGMS)

SEGMANLAR (SEGMAN,SİYİRİCİ KEÇE,AŞINMA RINGİ) PISTON RINGS (HYDRAULIC RINGS,WEAR RINGS)

YATAKLAR (YATAK,BANT YATAK,KIZAK) BEARINGS (TAPE BEARINGS,GUIDES)

KÖRÜKLER BELLOWS

DİŞLİLER GEARS

ENDÜSTRİYEL FIRIN MAKİNA PARÇALARI (PISTON,MAKARA,MERDANE) INDUSTRIAL BAKERY PARTS (PISTON,SHEAVES,ROLLER)

ELEKTROSTATİK TOZ BOYA TABANCASI SARP MALZEMELERİ SPARE PARTS FOR ELECTROSTATIC POWDER GUNS

ÇEŞİTLİ MAKİNA PARÇALARI (KOMPANSATÖR,MAKARA,KASNAK) MACHINERY PARTS (EXPANSION JOINTS,SHEAVES,PULLEYS)

FAYDALI BİLGİLER

Termoplastik malzemelerin mekanik olarak işlenmesi,diğer malzemelere nazaran güç ve özel bariyerler gerektirir.

Metallerden farklı kaygan,yumuşak ve esnekler.Bununla beraber metal ve ağaç işleyebilen bütün universal tezgahlarda işlenebilirler.

Bunlar çabuk dönen ve iyi temizlenebilir olmalıdır.Etkin bir şekilde talaş çıkarması dikkatlice sağlanmalıdır.Her zaman kusursuz ve iyi bilmiş takımlar kullanılmalıdır.

Tamamlanmış yüzeyin kalitesi kesme aletinin kalitesi,hızına ve ısınma dağılımına bağlıdır.Lihutulmaması gereken bir noktada bütün plastiklerin az işi ileten olmalarıdır.Mekanik işleme sırasında oluşan ısının büyük ölçüde azaltılması sağlanmalıdır.

USEFUL TIPS

Mechanical processing of Thermoplastic materials is difficult and requires special techniques compared to other materials.

They are different from metals, they are slippery, soft and flexible. Nevertheless, they can be machined in all universal metal and wood workshops. These must be quickly turning and well cleanable. Chip removal must be provided carefully. Tools which are flawless and well-honed must be used at all times.

The quality of the finished surface depends on the quality, speed of the cutting tool and the diffusion of heat.

Another point to keep in mind is that all plastics are low heat conductors. The heat which occurs during mechanical processing must substantially be lowered.